

**Приложение 2. Программы профессиональных модулей**

**Приложение 2.1**

к ОПОП по профессии

**29.01.08 Оператор швейного оборудования**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**« ПМ. 01 Выполнение работ по обслуживанию оборудования  
подготовительно-раскройного производства »**

**Обязательный профессиональный блок**

2022 г.

## **СОДЕРЖАНИЕ**

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
МОДУЛЯ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ  
« ПМ. 01 Выполнение работ по обслуживанию оборудования  
подготовительно-раскройного производства »**

**1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля**

В результате изучения профессионального модуля обучающихся должен освоить основной вид деятельности Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

**1.1.1. Перечень общих компетенций**

Код	Наименование общих компетенций
<b>ОК 1.</b>	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
<b>ОК 2.</b>	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
<b>ОК 3.</b>	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
<b>ОК 4.</b>	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
<b>ОК 5.</b>	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
<b>ОК 6.</b>	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
<b>ОК 7.</b>	Исполнять воинскую обязанность <*>, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

**1.1.2. Перечень профессиональных компетенций**

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
<b>ВД 1</b>	Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства
<b>ПК 1.1.</b>	Контролирование качества и размерных характеристик текстильных материалов на автоматизированных комплексах
<b>ПК 1.2.</b>	Настиление текстильных материалов для раскроя
<b>ПК 1.3.</b>	Выполнение обслуживания автоматизированного раскройного комплекса
<b>ПК 1.4.</b>	Выполнение расчета кусков материалов для раскроя
<b>ПК 1.5.</b>	Комплектование кусков текстильных материалов для раскроя

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен

Иметь практический опыт	ПО 01.01 ведения процессов контроля качества материалов ПО 01.02 расчета кусков и подбора кусков для раскроя и настиления ПО 01.03 раскроя материалов в подготовительно-раскройном производстве
Уметь	У 01.01 контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах У 01.02 выполнять расчет кусков материалов для раскроя с применением компьютеров У 01.03 комплектовать куски текстильных материалов для раскроя У 01.04 настилать куски текстильных материалов для раскроя У 01.05 выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса
Знать	З 01.01 устройство обслуживаемого оборудования и способы его наладки; З 01.02 методы и приемы проверки качества контролируемых материалов; З 03.03 правила и способы расчетов кусков материалов; З 01.04 методы и приемы настиления материалов с учетом их рационального использования; З 01.05 систему установки режимов настиления на панели управления автоматизированного оборудования; З 01.06 допуски и правила установки длины настила, способы регулировки механизмов подъема и скорости движения настильного устройства; З 01.07 требования, предъявляемые к качеству настила; З 01.08 свойства материалов и особенности их настиления; З 01.09 принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного раскройного комплекса; З 01.10 корректировку режимов раскроя; З 01.11 требования, предъявляемые к качеству кроя; З 01.12 графики раскроя, нормы расхода материалов и процент технологических потерь.

## **1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля**

Всего часов 250 час

в том числе в форме практической подготовки 172 час

Из них на освоение МДК 74 час.

в том числе самостоятельная работа 32 час.

практики, в том числе учебная 72 час.

производственная 72 час.

Промежуточная аттестация *калификационный экзамен.*

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической.	Объем профессионального модуля, ак. час.						
				Обучение по МДК					Практики	
				Всего	В том числе				Учебная	Производственная
					Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов) <sup>1</sup>	Самостоятельная работа <sup>2</sup>	Промежуточная		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПК 1.1. ОК.01 – ОК.06	Раздел 1. Комплектование кусков текстильных материалов для раскроя.	<b>22</b>	14	<b>7</b>	2	X	3	X	<b>6</b>	<b>6</b>
ПК.1.2. ОК.01 – ОК.06	Раздел 2. Выполнение расчета кусков материалов для раскроя.	<b>30</b>	15	<b>12</b>	3	X	6		<b>6</b>	<b>6</b>
ПК.1.3. ОК.01 – ОК.06	Раздел 3. Настиление текстильных материалов для раскроя.	<b>63</b>	52	<b>11</b>	2	X	4		<b>24</b>	<b>24</b>
ПК 1.4. ОК.01 – ОК.06	Раздел 4. Устройство и техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса	<b>40</b>	28	<b>12</b>	4	X	4		<b>12</b>	<b>12</b>
ПК 1.5. ОК.01 – ОК.06	Раздел 5. Выполнение операций по раскрою на автоматизированном оборудовании.	<b>95</b>	63	<b>32</b>	14	X	15		<b>24</b>	<b>24</b>

1

2

	Производственная практика	72	X							72
	Промежуточная аттестация (экзамен квалификационный)	6	X							
	<b>Всего:</b>	<b>250</b>	<b>172</b>	<b>74</b>	<b>25</b>	<b>X</b>	<b>32</b>	<b>6</b>	<b>72</b>	<b>72</b>

## 2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов	Код ПК, ОК	Код Н/У/З
1	2	3	4	
<b>МДК О1.01. Подготовка и раскрой материалов</b>		<b>74</b> (п/з 25, с/р 32)	ПК 1.1. – ПК.1.5 ОК.01 – ОК.07	ПО 01.01- ПО 01.03 У01.01- У01.05 3 01.01 – 3 01.12
<b>Раздел 1. Комплектование кусков текстильных материалов для раскроя.</b>		7 (л/з 2 с/р 3)		
<b>Тема 1.1. Т.У. на комплектование текстильных материалов</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	5		
	1. Правила комплектования кусков материалов с подбором их по паспортным данным, физико-механическим показателям, цвету и эталону. Условия хранения материалов. 2. Способы отметки дефектов, допустимых в готовых изделиях. 3. Проектирование размещения дефектов материалов в местах межлекальных выпадов и на закрытых участках изделия.			
	<b>Лабораторные работы</b>	2		
	1. Выполнение комплектования кусков материалов для заданной модели.			
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	3		



	<b>Реферат:</b> Вариант 1. Изучение норм расхода материалов различных ассортиментных групп. Вариант 2. Изучение способов хранения материалов различных ассортиментных групп.			
<b>Раздел 2. Выполнение расчета кусков материалов для раскроя.</b>		<b>12</b> (л/з 3 с/р 6)		
<b>Тема 2.1. Способы расчета кусков материалов</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>9</b>		
	1.Правила и способы расчета кусков материалов для раскроя, контроль качества сырья и материалов. 2.Выполнение расчета кусков материалов для раскроя с применением компьютеров. 3.Виды остатков, лимиты нерациональных остатков. Потери материалов по длине, допуски и правила разметки материалов. 4. Составление графиков раскроя. 5.Нормы расхода материалов 6.Определение норм расхода материалов и процент технологических потерь. 7.Оформление документации для расчета кусков. 8. Характеристика оборудования для расчета кусков. 9. Устройство и наладка оборудования.			
	<b>Лабораторные работы</b>			
	1. Расчет кусков материалов для раскроя. 2. Определение норм расхода материалов на изделие. 3.Определение норм расхода материалов на партию изделий при помощи компьютера.	<b>3</b>		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	<b>6</b>		
	<b>Реферат.</b>			

	Оборудование и программное обеспечение для расчета кусков материалов с использованием ресурсов Интернет.			
<b>Раздел 3. Настиление текстильных материалов для раскроя.</b>		<b>11</b> ( л/з 2 с/р- 4)		
<b>Тема 3.1. Настиление текстильных материалов.</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	7		
	1. Оборудование для настиления: назначение, принцип работы, правила наладки. Охрана труда при работе на оборудовании для настиления. 2. Методы и приемы настиления текстильных материалов для раскроя с учетом их рационального использования. Разметка стола на секции. 3. Требования, предъявляемые к качеству настила. Клеймение настила. 4. Особенности настиления материалов различных ассортиментных групп, с учетом их свойств. 5. Особенности настиления дополнительных и вспомогательных материалов. Виды настилов для раскроя штучных изделий. 6. Виды раскладок. Контроль качества выполненных раскладок.			
	<b>Лабораторные занятия</b>			
	1.Выполнение настиления материалов для раскроя штучных изделий ручным способом с учетом особенности модели.	2		
<b>Тема 3.2. Раскрой материалов.</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	2		
	1. Виды оборудования для раскроя деталей изделия. Охрана труда с различными видами раскройного оборудования.			

	2.Требования, предъявляемые к качеству кроя. Нумерация и комплектование деталей кроя	4		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся- 4 часа</b>			
	1.Оформление отчета о видах оборудования для настиления материалов на предприятия города.			
<b>Раздел 4. Устройство и техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса</b>		<b>12</b> (п/з 4 (с/р 4)		
<b>Тема 4.1. Автоматизированный раскрой материалов</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	8		
	1.Назначение и устройство АРК. 2. Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора АРК. 3. Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды раскройного комплекса. 4. Охрана труда при работе на АРК, 5. Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды раскройного комплекса. 6. Маршруты обходов КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды.			
	<b>Лабораторные работы</b>	4		
	1. Анализ технической документации общего и специализированного назначения, применяемой в общем производстве текстильных изделий и одежды. 2. Выполнение контроля соответствия эксплуатационно-			

	технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды.			
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	4		
	1. Оформление отчета о видах оборудования для раскроя материалов на предприятиях города.			
<b>Раздел 5. Выполнение операций по раскрою на автоматизированном оборудовании.</b>		30 (п/з 14 (с/р 15)		
<b>Тема 5.1. Требования охраны труда.</b>	<b>Содержание</b>	4		
	1. Значение инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды. 2. Требования охраны труда при эксплуатации АРК.			
	<b>Практическая работа</b>	8		
	1. Выполнение пуска и остановки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды. 2. Определение причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды. 3. Регулировка параметров технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды. 4. Расчет количественных показателей расхода сырья,			

	волокон, материалов и отходов общего производства текстильных изделий и одежды.			
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	5		
	Инструкции по охране труда на выполнение настиления и раскроя текстильных материалов на предприятии.			
<b>Тема 5.2. Настиление текстильных материалов для раскроя на АРК с учетом контроля качества сырья и материалов.</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	10		
	1. Система установки режимов настиления на панели управления автоматизированного оборудования. 2. Допуски и правила установки длины настила. 3. Способы регулировки механизмов подъема и скорости движения настильного устройства. 4. Выбор режимов настиления на АРК. 5. Контроль качества сырья и материалов.			
	<b>Практические занятия</b>			
	Не предусмотрены			
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>			
<b>Кейс.</b> Инструкции по охране труда при выполнении настиления текстильных материалов.	5			
<b>Тема 5.3. Раскрой текстильных материалов на АРК.</b>	<b>Содержание</b>	5		
	1. Режимы раскроя. 2. Последовательность действий при аварийных ситуациях. 3. Виды возможных неисправностей. 4. Контроль качества кроя. 5. Маркировка деталей кроя.			
	<b>Практическая работа</b>	6		
	1. Подготовка рабочей зоны согласно стандарту рабочего места.			

	<p>2. Причины отклонения качества выполненных операций.</p> <p>3. Оформление актов о браке и дефектах на АРК.</p>			
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	5		
	<p><b>Кейс.</b></p> <p>Инструкции и стандарты по организации выполнения раскроя текстильных материалов.</p>			
<b>Тема 5.4. Требования охраны труда.</b>	<b>Содержание</b>	4		
	<p>1. Значение инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды.</p> <p>2. Требования охраны труда при эксплуатации АРК.</p>			
	<b>Практическая работа</b>	8		
	<p>1. Выполнение пуска и остановки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды.</p> <p>2. Определение причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды.</p> <p>3. Регулировка параметров технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды.</p> <p>4. Расчет количественных показателей расхода сырья, волокон, материалов и отходов общего производства текстильных изделий и одежды.</p>			
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	5		

	1. Инструкции по охране труда на выполнение настиления и раскроя текстильных материалов на предприятии.			
<b>Дифференцированный зачёт</b>		2		
<b>Учебная практика</b>		72		
<b>Виды работ:</b>				
<b>Раздел 1.</b>		6		
<b>Комплектование кусков текстильных материалов для раскроя.</b>				
<u>Тема 1.1. Подбор кусков текстильных материалов для раскроя.</u>				
Подбор кусков для выполнения кроя простых изделий.				
Подбор кусков для выполнения кроя изделий средней сложности.				
Подбор кусков для выполнения кроя сложных изделий и особо сложных.				
<b>Раздел 2. Выполнение расчета кусков материалов для раскроя.</b>		6		
<u>Тема 2.1. Расчет кусков материалов в ручном режиме.</u>				
Расчет кусков для выполнения кроя простых изделий.				
Расчет кусков для выполнения кроя изделий средней сложности.				
Расчет кусков для выполнения кроя сложных изделий и особо сложных.				
<b>Раздел 3. Настилание текстильных материалов для раскроя/</b>		24		
<u>Тема 3.1. Настилание текстильных материалов.</u>				
Настилание вручную тканей 4-й группы сложности.				
Настилание вручную тканей 2-3 -й группы сложности.				
Настилание вручную тканей 1-й группы сложности.				
Ведение процесса настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования на автоматическом настильном комплексе				
Контроль качества настила.				
Клеймение настила.				
<u>Тема 3.2. Раскрой материалов.</u>				
Раскрой материалов вручную ножницами, ручным раскройным ножом.				
Раскрой материалов передвижным раскройным ножом.				

<p>Раскрой материалов стационарным раскройным ножом.</p> <p>Раскрой материалов с использованием раскройных машин и на автоматизированном комплексе.</p> <p>Контроль качества кроя простых текстильных изделий.</p> <p>Контроль качества кроя текстильных изделий средней сложности.</p> <p>Контроль качества кроя сложных текстильных изделий и особо сложных.</p> <p>Комплектование деталей кроя простых изделий.</p> <p>Комплектование деталей кроя изделий средней сложности.</p> <p>Комплектование деталей кроя изделий повышенной сложности.</p> <p>Выполнение нумерации деталей кроя.</p> <p><b>Раздел 4. Устройство и техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса.</b></p> <p><u>Тема 4.1. Автоматизированный раскрой материалов</u></p> <p>Назначение и устройство АРК.</p> <p>Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора АРК.</p> <p>Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды раскройного комплекса.</p> <p>Охрана труда при работе на АРК,</p> <p>Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды раскройного комплекса.</p> <p>Маршруты обходов КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды.</p> <p><b>Раздел 5. Выполнение операций по раскрою на автоматизированном оборудовании.</b></p> <p><u>Тема 5.1. Требования охраны труда.</u></p> <p>Значение инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства</p>	<p>12</p> <p>24</p>		
--	---------------------	--	--



<p>текстильных изделий и одежды.  Требования охраны труда при эксплуатации АРК.  <u>Тема 5.2. Настиление текстильных материалов для раскроя на АРК с учетом контроля качества сырья и материалов.</u>  Система установки режимов настиления на панели управления автоматизированного оборудования.  Допуски и правила установки длины настила.  Способы регулировки механизмов подъема и скорости движения настилочного устройства.  Выбор режимов настиления на АРК.  Контроль качества сырья и материалов.  <u>Тема 5.3. Раскрой текстильных материалов на АРК</u>  Режимы раскроя.  Последовательность действий при аварийных ситуациях.  Виды возможных неисправностей.  Контроль качества кроя.  Маркировка деталей кроя.</p>			
<p><b>Производственная практика</b>  <b>Виды работ:</b>  <b>Раздел 1. Комплектование кусков текстильных материалов для раскроя.</b>  <u>Тема 1.1. Подбор кусков текстильных материалов для раскроя.</u>    <b>Раздел 2. Выполнение расчета кусков материалов для раскроя.</b>  <u>Тема 2.1. Расчет кусков материалов в ручном режиме.</u>  <b>Раздел 3. Настиление текстильных материалов для раскроя/</b>  <u>Тема 3.1. Настиление текстильных материалов.</u>  <u>Тема 3.2. Раскрой материалов.</u>  <b>Раздел 4. Устройство и техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса.</b>  <u>Тема 4.1. Автоматизированный раскрой материалов</u>  <b>Раздел 5. Выполнение операций по раскрою на автоматизированном</b></p>	<p>72  6  6 24  12</p>		

<p><b>оборудовании.</b></p> <p><u>Тема 5.1. Настиление текстильных материалов для раскроя на АРК с учетом контроля качества сырья и материалов.</u></p> <p><u>Тема 5.2. Раскрой текстильных материалов на АРК</u></p> <p><u>Тема 5.3. Требования охраны труда.</u></p>	24		
--	----	--	--

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

#### 3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Реализация программы требует наличия учебного кабинета: оборудование швейного производства; швейной мастерской.

Оборудование для учебного кабинета: рабочее место преподавателя, комплект учебной мебели, стенды, плакаты, альбомы.

Технические средства обучения: доска, компьютер.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской: стол для раскроя, , раскройный нож, ножницы раскройные, примерочная, шкафы-Зшт., доска, технологические карты.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствуют профилю подготовки обучающихся.

#### 3.2. Информационное обеспечение обучения.

##### Основные источники:

1. Бодяло, Н. Н. Технология подготовительно-раскройного производства : учебное пособие / Н. Н. Бодяло, Д. К. Панкевич. – Минск : РИПО, 2020. – 125 с. : ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=599717> (дата обращения: 06.06.2022). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-985-7234-11-0. – Текст : электронный.
2. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства : учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/490774>
4. Мохор, Г. В. Технология швейного производства [электронный ресурс] : лаб. практикум: пособие / Г. В. Мохор. - Минск : РИПО, 2017. - 72с.: табл., ил. - (URL: <http://biblioklub.ru/index.php?page=book&id=487933>). - ISBN 978-985-503-731-7.
5. Амирова Э.К. Технология швейных изделий. Учебник для СПО /Э.К.Амирова, А.Т.Труханова, О.В.Сакулина, Б.С.Сакулин. М. Изд. центр Академия 2018.- 340 с.

### 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

<b>Результаты (освоенные профессиональные компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
ПК 1.1. Контролирование качества и размерных характеристик текстильных материалов на автоматизированных комплексах	<p>Выполнение контроля качества текстильных материалов на автоматизированном комплексе.</p> <p>Определение размерных характеристик материалов на автоматизированном комплексе.</p>	Отчеты о выполнении лабораторных и практических работ, результаты проверочных и контрольных работ, результаты поэтапной аттестации, итоговой аттестации ( в том числе и с использованием тестирования)
ПК 1.2. Настиление текстильных материалов для раскроя	<p>Оборудование для настиления: назначение, принцип работы, правила наладки.</p> <p>Методы и приемы настиления текстильных материалов для раскроя с учетом их рационального использования.</p> <p>Правила установки длины настила.</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству настила.</p> <p>Особенности настиления материалов с учетом их свойств.</p> <p>Виды настилов для раскроя штучных изделий.</p> <p>Виды раскладок.</p>	Итоговая аттестация: защита письменных квалификационных работ, выполнение квалификационных работ на присвоение разряда.
ПК 1.3. Выполнение обслуживания автоматизированного раскройного комплекса.	<p>Характеристика автоматизированного раскройного комплекса.</p> <p>Принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного раскройного комплекса.</p> <p>Выполнение корректировки режимов раскроя.</p>	
ПК 1.4. Выполнение расчета кусков материалов для раскроя	<p>Правила и способы расчета кусков материалов для раскроя.</p> <p>Выполнение расчета кусков материалов для раскроя с применением компьютеров.</p> <p>Виды остатков, лимиты нерациональных остатков.</p> <p>Потери материалов по длине, допуски и правила разметки материалов.</p> <p>Составление графиков раскроя.</p> <p>Определение норм расхода материалов и процент технологических потерь.</p> <p>Оформление документации для</p>	

	<p>расчета кусков. Характеристика оборудования для расчета кусков.</p>	
<p>ПК 1.5. Комплектование кусков текстильных материалов для раскроя</p>	<p>Правила комплектования кусков материалов. Способы отметки дефектов, допустимых в готовых изделиях. Порядок разметки столов на секции. Условия хранения материалов.</p>	

<p><b>Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля<sup>3</sup></b></p>	<p><b>Критерии оценки</b></p>	<p><b>Методы оценки</b></p>
<p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p>	<p>Демонстрация интереса к будущей профессии. Положительная характеристика работодателя. Участие в профессиональных конкурсах, днях открытых дверей, исследовательской работе.</p>	<p>Положительная динамика развития личности, портфолио обучающегося (сертификаты, грамоты, призовые места в конкурсах и различных мероприятиях, общественная активность, участие в самоуправлении) Отчеты о выполнении творческих и исследовательских работ в рамках профессиональной деятельности.</p>
<p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем</p>	<p>Выполнение работ по подготовке производственного помещения к работе. Выбор метода и способа решения профессиональных задач с соблюдением техники безопасности и согласно заданной ситуации. Грамотное решение ситуационных задач с применением профессиональных знаний и умений. Рациональное планирование своей деятельности.</p>	<p>Выполнение творческих работ и исследовательских проектов по интересам.</p>
<p>ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы</p>	<p>Грамотная корректировка и своевременное устранение допущенных ошибок в своей работе. Объективная оценка рабочей ситуации в соответствии с поставленной задачей по приему заказов на изготовление изделий. Самостоятельное принятие оптимальных решений в стандартных и нестандартных ситуациях.</p>	<p>Выполнение творческих работ и исследовательских проектов по интересам.</p>

<sup>3</sup> В ходе оценивания могут быть учтены личностные результаты.

	<p>Проведение своевременного контроля и корректировки деятельности в соответствии с нормативной технической документацией.</p>	
<p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач</p>	<p>Способность самостоятельно добывать, перерабатывать и использовать информацию для выполнения профессиональных задач.</p> <p>Целесообразное использование различных источников информации при подготовке и проведении практических работ, написании рефератов, сообщений и в процессе производственного обучения.</p>	
<p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности</p>	<p>Способность использовать современные образовательные программы, высокий уровень развития информационно-коммуникационных умений.</p> <p>Использование электронных и Интернет-ресурсов.</p> <p>Демонстрация навыков использования ИКТ в профессиональной деятельности.</p> <p>Обзор публикаций в профессиональных изданиях.</p>	
<p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством</p>	<p>Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.</p>	
<p>ОК 7. Исполнять воинскую обязанность</p>	<p>Способность выполнять воинскую службу</p>	

