

Приложение 2. Программы профессиональных модулей

Приложение 2.1

к ОПОП по профессии

29.01.08 Оператор швейного оборудования

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**« ПМ. 01 Выполнение работ по обслуживанию оборудования
подготовительно-раскройного производства »**

Обязательный профессиональный блок

2022 г.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МОДУЛЯ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
« ПМ. 01 Выполнение работ по обслуживанию оборудования
подготовительно-раскройного производства »**

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающихся должен освоить основной вид деятельности Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

| Код | Наименование общих компетенций |
|--------------|--|
| ОК 1. | Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2. | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем |
| ОК 3. | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4. | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5. | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6. | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. |
| ОК 7. | Исполнять воинскую обязанность <*>, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). |

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

| Код | Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций |
|----------------|--|
| ВД 1 | Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства |
| ПК 1.1. | Контролирование качества и размерных характеристик текстильных материалов на автоматизированных комплексах |
| ПК 1.2. | Настилание текстильных материалов для раскроя |
| ПК 1.3. | Выполнение обслуживания автоматизированного раскройного комплекса |
| ПК 1.4. | Выполнение расчета кусков материалов для раскроя |
| ПК 1.5. | Комплектование кусков текстильных материалов для раскроя |

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен

| | |
|-------------------------|---|
| Иметь практический опыт | <p>ПО 01.01 ведения процессов контроля качества материалов</p> <p>ПО 01.02 расчета кусков и подбора кусков для раскроя и настиления</p> <p>ПО 01.03 раскроя материалов в подготовительно-раскройном производстве</p> |
| Уметь | <p>У 01.01 контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах</p> <p>У 01.02 выполнять расчет кусков материалов для раскроя с применением компьютеров</p> <p>У 01.03 комплектовать куски текстильных материалов для раскроя</p> <p>У 01.04 настилать куски текстильных материалов для раскроя</p> <p>У 01.05 выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса</p> |
| Знать | <p>З 01.01 устройство обслуживаемого оборудования и способы его наладки;</p> <p>З 01.02 методы и приемы проверки качества контролируемых материалов;</p> <p>З 03.03 правила и способы расчетов кусков материалов;</p> <p>З 01.04 методы и приемы настиления материалов с учетом их рационального использования;</p> <p>З 01.05 систему установки режимов настиления на панели управления автоматизированного оборудования;</p> <p>З 01.06 допуски и правила установки длины настила, способы регулировки механизмов подъема и скорости движения настильного устройства;</p> <p>З 01.07 требования, предъявляемые к качеству настила;</p> <p>З 01.08 свойства материалов и особенности их настиления;</p> <p>З 01.09 принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного раскройного комплекса;</p> <p>З 01.10 корректировку режимов раскроя;</p> <p>З 01.11 требования, предъявляемые к качеству кроя;</p> <p>З 01.12 графики раскроя, нормы расхода материалов и процент технологических потерь.</p> |

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов 250 час

в том числе в форме практической подготовки 172 час

Из них на освоение МДК 74 час.

в том числе самостоятельная работа 32 час.

практики, в том числе учебная 72 час.

производственная 72 час.

Промежуточная аттестация *калификационный экзамен.*

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

| Коды профессиональных общих компетенций | Наименования разделов профессионального модуля | Всего, час. | В т.ч. в форме практической. | Объем профессионального модуля, ак. час. | | | | | | | |
|---|---|-------------|------------------------------|--|-------------------------------------|--|-------------------------------------|---|---------------|-----------|------------------|
| | | | | Обучение по МДК | | | | | Практики | | |
| | | | | Всего | В том числе | | | | Промежуточная | Учебная | Производственная |
| | | | | | Лабораторных и практических занятий | Курсовых работ (проектов) ¹ | Самостоятельная работа ² | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | |
| ПК 1.1. ОК.01 – ОК.06 | Раздел 1. Комплектование кусков текстильных материалов для раскроя. | 22 | 14 | 7 | 2 | X | 3 | X | 6 | 6 | |
| ПК.1.2. ОК.01 – ОК.06 | Раздел 2. Выполнение расчета кусков материалов для раскроя. | 30 | 15 | 12 | 3 | X | 6 | | 6 | 6 | |
| ПК.1.3. ОК.01 – ОК.06 | Раздел 3. Настиление текстильных материалов для раскроя. | 63 | 52 | 11 | 2 | X | 4 | | 24 | 24 | |
| ПК 1.4. ОК.01 – ОК.06 | Раздел 4. Устройство и техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса | 40 | 28 | 12 | 4 | X | 4 | | 12 | 12 | |
| ПК 1.5. ОК.01 – ОК.06 | Раздел 5. Выполнение операций по раскрою на автоматизированном оборудовании. | 95 | 63 | 32 | 14 | X | 15 | | 24 | 24 | |

1

2

| | | | | | | | | | | |
|--|--|------------|------------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|-----------|
| | Производственная практика | 72 | X | | | | | | | 72 |
| | Промежуточная аттестация (экзамен квалификационный) | 6 | X | | | | | | | |
| | Всего: | 250 | 172 | 74 | 25 | X | 32 | 6 | 72 | 72 |

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

| Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем | Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект) | Объем часов | Код ПК, ОК | Код Н/У/З |
|---|---|-------------------------------|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | |
| МДК О1.01. Подготовка и раскрой материалов | | 74 (п/з 25, с/р 32) | ПК 1.1. – ПК.1.5 ОК.01 – ОК.07 | ПО 01.01- ПО 01.03 У01.01- У01.05 3 01.01 – 3 01.12 |
| Раздел 1. Комплектование кусков текстильных материалов для раскроя. | | 7 (л/з 2 с/р 3) | | |
| Тема 1.1. Т.У. на комплектование текстильных материалов | Содержание учебного материала | 5 | | |
| | 1. Правила комплектования кусков материалов с подбором их по паспортным данным, физико-механическим показателям, цвету и эталону. Условия хранения материалов. 2. Способы отметки дефектов, допустимых в готовых изделиях. 3. Проектирование размещения дефектов материалов в местах межлекальных выпадов и на закрытых участках изделия. | | | |
| | Лабораторные работы | 2 | | |
| | 1. Выполнение комплектования кусков материалов для заданной модели. | | | |
| | Самостоятельная работа обучающихся | 3 | | |

| | | | | |
|--|--|-------------------------------|--|--|
| | Реферат: Вариант 1. Изучение норм расхода материалов различных ассортиментных групп. Вариант 2. Изучение способов хранения материалов различных ассортиментных групп. | | | |
| Раздел 2. Выполнение расчета кусков материалов для раскроя. | | 12 (л/з 3 с/р 6) | | |
| Тема 2.1. Способы расчета кусков материалов | Содержание учебного материала | 9 | | |
| | 1.Правила и способы расчета кусков материалов для раскроя, контроль качества сырья и материалов. 2.Выполнение расчета кусков материалов для раскроя с применением компьютеров. 3.Виды остатков, лимиты нерациональных остатков. Потери материалов по длине, допуски и правила разметки материалов. 4. Составление графиков раскроя. 5.Нормы расхода материалов 6.Определение норм расхода материалов и процент технологических потерь. 7.Оформление документации для расчета кусков. 8. Характеристика оборудования для расчета кусков. 9. Устройство и наладка оборудования. | | | |
| | Лабораторные работы | | | |
| | 1. Расчет кусков материалов для раскроя. 2. Определение норм расхода материалов на изделие. 3.Определение норм расхода материалов на партию изделий при помощи компьютера. | 3 | | |
| | Самостоятельная работа обучающихся | 6 | | |
| | Реферат. | | | |

| | | | | |
|---|---|---------------------------------|--|--|
| | Оборудование и программное обеспечение для расчета кусков материалов с использованием ресурсов Интернет. | | | |
| Раздел 3. Настиление текстильных материалов для раскроя. | | 11 (л/з 2 с/р- 4) | | |
| Тема 3.1. Настиление текстильных материалов. | Содержание учебного материала | 7 | | |
| | 1. Оборудование для настиления: назначение, принцип работы, правила наладки. Охрана труда при работе на оборудовании для настиления. 2. Методы и приемы настиления текстильных материалов для раскроя с учетом их рационального использования. Разметка стола на секции. 3. Требования, предъявляемые к качеству настила. Клеймение настила. 4. Особенности настиления материалов различных ассортиментных групп, с учетом их свойств. 5. Особенности настиления дополнительных и вспомогательных материалов. Виды настилов для раскроя штучных изделий. 6. Виды раскладок. Контроль качества выполненных раскладок. | | | |
| | Лабораторные занятия | 2 | | |
| | 1.Выполнение настиления материалов для раскроя штучных изделий ручным способом с учетом особенности модели. | | | |
| Тема 3.2. Раскрой материалов. | Содержание учебного материала | 2 | | |
| | 1. Виды оборудования для раскроя деталей изделия. Охрана труда с различными видами раскройного оборудования. | | | |

| | | | | |
|--|--|--------------------------------|--|--|
| | 2.Требования, предъявляемые к качеству кроя. Нумерация и комплектование деталей кроя | 4 | | |
| | Самостоятельная работа обучающихся- 4 часа | | | |
| | 1.Оформление отчета о видах оборудования для настиления материалов на предприятия города. | | | |
| Раздел 4. Устройство и техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса | | 12 (п/з 4 (с/р 4) | | |
| Тема 4.1. Автоматизированный раскрой материалов | Содержание учебного материала | 8 | | |
| | 1.Назначение и устройство АРК. 2. Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора АРК. 3. Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды раскройного комплекса. 4. Охрана труда при работе на АРК, 5. Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды раскройного комплекса. 6. Маршруты обходов КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды. | | | |
| | Лабораторные работы | 4 | | |
| | 1. Анализ технической документации общего и специализированного назначения, применяемой в общем производстве текстильных изделий и одежды. 2. Выполнение контроля соответствия эксплуатационно- | | | |

| | | | | |
|---|---|---------------------------|--|--|
| | технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды. | | | |
| | Самостоятельная работа обучающихся | 4 | | |
| | 1. Оформление отчета о видах оборудования для раскроя материалов на предприятиях города. | | | |
| Раздел 5. Выполнение операций по раскрою на автоматизированном оборудовании. | | 30 (п/з 14 (с/р 15) | | |
| Тема 5.1. Требования охраны труда. | Содержание | 4 | | |
| | 1. Значение инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды. 2. Требования охраны труда при эксплуатации АРК. | | | |
| | Практическая работа | 8 | | |
| | 1. Выполнение пуска и остановки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды. 2. Определение причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды. 3. Регулировка параметров технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды. 4. Расчет количественных показателей расхода сырья, | | | |

| | | | | |
|--|---|----|--|--|
| | волокон, материалов и отходов общего производства текстильных изделий и одежды. | | | |
| | Самостоятельная работа обучающихся | 5 | | |
| | Инструкции по охране труда на выполнение настиления и раскроя текстильных материалов на предприятии. | | | |
| Тема 5.2. Настиление текстильных материалов для раскроя на АРК с учетом контроля качества сырья и материалов. | Содержание учебного материала | 10 | | |
| | 1. Система установки режимов настиления на панели управления автоматизированного оборудования. 2. Допуски и правила установки длины настила. 3. Способы регулировки механизмов подъема и скорости движения настильного устройства. 4. Выбор режимов настиления на АРК. 5. Контроль качества сырья и материалов. | | | |
| | Практические занятия | | | |
| | Не предусмотрены | | | |
| | Самостоятельная работа обучающихся | | | |
| Кейс. Инструкции по охране труда при выполнении настиления текстильных материалов. | 5 | | | |
| Тема 5.3. Раскрой текстильных материалов на АРК. | Содержание | 5 | | |
| | 1. Режимы раскроя. 2. Последовательность действий при аварийных ситуациях. 3. Виды возможных неисправностей. 4. Контроль качества кроя. 5. Маркировка деталей кроя. | | | |
| | Практическая работа | 6 | | |
| | 1. Подготовка рабочей зоны согласно стандарту рабочего места. | | | |

| | | | | |
|---|---|---|--|--|
| | <p>2. Причины отклонения качества выполненных операций.</p> <p>3. Оформление актов о браке и дефектах на АРК.</p> | | | |
| | Самостоятельная работа обучающихся | 5 | | |
| | <p>Кейс.</p> <p>Инструкции и стандарты по организации выполнения раскроя текстильных материалов.</p> | | | |
| Тема 5.4. Требования охраны труда. | Содержание | 4 | | |
| | <p>1. Значение инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды.</p> <p>2. Требования охраны труда при эксплуатации АРК.</p> | | | |
| | Практическая работа | 8 | | |
| | <p>1. Выполнение пуска и останковки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды.</p> <p>2. Определение причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды.</p> <p>3. Регулировка параметров технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды.</p> <p>4. Расчет количественных показателей расхода сырья, волокон, материалов и отходов общего производства текстильных изделий и одежды.</p> | | | |
| | Самостоятельная работа обучающихся | 5 | | |

| | | | | |
|---|---|----|--|--|
| | 1. Инструкции по охране труда на выполнение настиления и раскроя текстильных материалов на предприятии. | | | |
| Дифференцированный зачёт | | 2 | | |
| Учебная практика | | 72 | | |
| Виды работ: | | | | |
| Раздел 1. | | 6 | | |
| Комплектование кусков текстильных материалов для раскроя. | | | | |
| <u>Тема 1.1. Подбор кусков текстильных материалов для раскроя.</u> | | | | |
| Подбор кусков для выполнения кроя простых изделий. | | | | |
| Подбор кусков для выполнения кроя изделий средней сложности. | | | | |
| Подбор кусков для выполнения кроя сложных изделий и особо сложных. | | | | |
| Раздел 2. Выполнение расчета кусков материалов для раскроя. | | 6 | | |
| <u>Тема 2.1. Расчет кусков материалов в ручном режиме.</u> | | | | |
| Расчет кусков для выполнения кроя простых изделий. | | | | |
| Расчет кусков для выполнения кроя изделий средней сложности. | | | | |
| Расчет кусков для выполнения кроя сложных изделий и особо сложных. | | | | |
| Раздел 3. Настилание текстильных материалов для раскроя/ | | 24 | | |
| <u>Тема 3.1. Настилание текстильных материалов.</u> | | | | |
| Настилание вручную тканей 4-й группы сложности. | | | | |
| Настилание вручную тканей 2-3 -й группы сложности. | | | | |
| Настилание вручную тканей 1-й группы сложности. | | | | |
| Ведение процесса настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования на автоматическом настильном комплексе | | | | |
| Контроль качества настила. | | | | |
| Клеймение настила. | | | | |
| <u>Тема 3.2. Раскрой материалов.</u> | | | | |
| Раскрой материалов вручную ножницами, ручным раскройным ножом. | | | | |
| Раскрой материалов передвижным раскройным ножом. | | | | |

| | | | |
|--|---------------------|--|--|
| <p>Раскрой материалов стационарным раскройным ножом.</p> <p>Раскрой материалов с использованием раскройных машин и на автоматизированном комплексе.</p> <p>Контроль качества кроя простых текстильных изделий.</p> <p>Контроль качества кроя текстильных изделий средней сложности.</p> <p>Контроль качества кроя сложных текстильных изделий и особо сложных.</p> <p>Комплектование деталей кроя простых изделий.</p> <p>Комплектование деталей кроя изделий средней сложности.</p> <p>Комплектование деталей кроя изделий повышенной сложности.</p> <p>Выполнение нумерации деталей кроя.</p> <p>Раздел 4. Устройство и техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса.</p> <p><u>Тема 4.1. Автоматизированный раскрой материалов</u></p> <p>Назначение и устройство АРК.</p> <p>Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора АРК.</p> <p>Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды раскройного комплекса.</p> <p>Охрана труда при работе на АРК,</p> <p>Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды раскройного комплекса.</p> <p>Маршруты обходов КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды.</p> <p>Раздел 5. Выполнение операций по раскрою на автоматизированном оборудовании.</p> <p><u>Тема 5.1. Требования охраны труда.</u></p> <p>Значение инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства</p> | <p>12</p> <p>24</p> | | |
|--|---------------------|--|--|

| | | | |
|---|--|--|--|
| <p>текстильных изделий и одежды. Требования охраны труда при эксплуатации АРК. <u>Тема 5.2. Настиление текстильных материалов для раскроя на АРК с учетом контроля качества сырья и материалов.</u> Система установки режимов настиления на панели управления автоматизированного оборудования. Допуски и правила установки длины настила. Способы регулировки механизмов подъема и скорости движения настилочного устройства. Выбор режимов настиления на АРК. Контроль качества сырья и материалов. <u>Тема 5.3. Раскрой текстильных материалов на АРК</u> Режимы раскроя. Последовательность действий при аварийных ситуациях. Виды возможных неисправностей. Контроль качества кроя. Маркировка деталей кроя.</p> | | | |
| <p>Производственная практика Виды работ: Раздел 1. Комплектование кусков текстильных материалов для раскроя. <u>Тема 1.1. Подбор кусков текстильных материалов для раскроя.</u> Раздел 2. Выполнение расчета кусков материалов для раскроя. <u>Тема 2.1. Расчет кусков материалов в ручном режиме.</u> Раздел 3. Настиление текстильных материалов для раскроя/ <u>Тема 3.1. Настиление текстильных материалов.</u> <u>Тема 3.2. Раскрой материалов.</u> Раздел 4. Устройство и техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса. <u>Тема 4.1. Автоматизированный раскрой материалов</u> Раздел 5. Выполнение операций по раскрою на автоматизированном</p> | <p>72 6 6 24 12</p> | | |

| | | | |
|--|----|--|--|
| <p>оборудовании.</p> <p><u>Тема 5.1. Настиление текстильных материалов для раскроя на АРК с учетом контроля качества сырья и материалов.</u></p> <p><u>Тема 5.2. Раскрой текстильных материалов на АРК</u></p> <p><u>Тема 5.3. Требования охраны труда.</u></p> | 24 | | |
|--|----|--|--|

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Реализация программы требует наличия учебного кабинета: оборудование швейного производства; швейной мастерской.

Оборудование для учебного кабинета: рабочее место преподавателя, комплект учебной мебели, стенды, плакаты, альбомы.

Технические средства обучения: доска, компьютер.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской: стол для раскроя, , раскройный нож, ножницы раскройные, примерочная, шкафы-Зшт., доска, технологические карты.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствуют профилю подготовки обучающихся.

3.2. Информационное обеспечение обучения.

Основные источники:

1. Бодяло, Н. Н. Технология подготовительно-раскройного производства : учебное пособие / Н. Н. Бодяло, Д. К. Панкевич. – Минск : РИПО, 2020. – 125 с. : ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=599717> (дата обращения: 06.06.2022). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-985-7234-11-0. – Текст : электронный.
2. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства : учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/490774>
4. Мохор, Г. В. Технология швейного производства [электронный ресурс] : лаб. практикум: пособие / Г. В. Мохор. - Минск : РИПО, 2017. - 72с.: табл., ил. - (URL: <http://biblioklub.ru/index.php?page=book&id=487933>). - ISBN 978-985-503-731-7.
5. Амирова Э.К. Технология швейных изделий. Учебник для СПО /Э.К.Амирова, А.Т.Труханова, О.В.Сакулина, Б.С.Сакулин. М. Изд. центр Академия 2018.- 340 с.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

| Результаты (освоенные профессиональные компетенции) | Основные показатели оценки результата | Формы и методы контроля и оценки |
|--|---|--|
| ПК 1.1. Контролирование качества и размерных характеристик текстильных материалов на автоматизированных комплексах | <p>Выполнение контроля качества текстильных материалов на автоматизированном комплексе.</p> <p>Определение размерных характеристик материалов на автоматизированном комплексе.</p> | Отчеты о выполнении лабораторных и практических работ, результаты проверочных и контрольных работ, результаты поэтапной аттестации, итоговой аттестации (в том числе и с использованием тестирования) |
| ПК 1.2. Настиление текстильных материалов для раскроя | <p>Оборудование для настиления: назначение, принцип работы, правила наладки.</p> <p>Методы и приемы настиления текстильных материалов для раскроя с учетом их рационального использования.</p> <p>Правила установки длины настила.</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству настила.</p> <p>Особенности настиления материалов с учетом их свойств.</p> <p>Виды настилов для раскроя штучных изделий.</p> <p>Виды раскладок.</p> | Итоговая аттестация: защита письменных квалификационных работ, выполнение квалификационных работ на присвоение разряда. |
| ПК 1.3. Выполнение обслуживания автоматизированного раскройного комплекса. | <p>Характеристика автоматизированного раскройного комплекса.</p> <p>Принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного раскройного комплекса.</p> <p>Выполнение корректировки режимов раскроя.</p> | |
| ПК 1.4. Выполнение расчета кусков материалов для раскроя | <p>Правила и способы расчета кусков материалов для раскроя.</p> <p>Выполнение расчета кусков материалов для раскроя с применением компьютеров.</p> <p>Виды остатков, лимиты нерациональных остатков.</p> <p>Потери материалов по длине, допуски и правила разметки материалов.</p> <p>Составление графиков раскроя.</p> <p>Определение норм расхода материалов и процент технологических потерь.</p> <p>Оформление документации для</p> | |

| | | |
|---|---|--|
| | <p>расчета кусков. Характеристика оборудования для расчета кусков.</p> | |
| <p>ПК 1.5. Комплектование кусков текстильных материалов для раскроя</p> | <p>Правила комплектования кусков материалов. Способы отметки дефектов, допустимых в готовых изделиях. Порядок разметки столов на секции. Условия хранения материалов.</p> | |

| <p>Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля³</p> | <p>Критерии оценки</p> | <p>Методы оценки</p> |
|--|---|---|
| <p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p> | <p>Демонстрация интереса к будущей профессии. Положительная характеристика работодателя. Участие в профессиональных конкурсах, днях открытых дверей, исследовательской работе.</p> | <p>Положительная динамика развития личности, портфолио обучающегося (сертификаты, грамоты, призовые места в конкурсах и различных мероприятиях, общественная активность, участие в самоуправлении) Отчеты о выполнении творческих и исследовательских работ в рамках профессиональной деятельности.</p> |
| <p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем</p> | <p>Выполнение работ по подготовке производственного помещения к работе. Выбор метода и способа решения профессиональных задач с соблюдением техники безопасности и согласно заданной ситуации. Грамотное решение ситуационных задач с применением профессиональных знаний и умений. Рациональное планирование своей деятельности.</p> | <p>Выполнение творческих работ и исследовательских проектов по интересам.</p> |
| <p>ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы</p> | <p>Грамотная корректировка и своевременное устранение допущенных ошибок в своей работе. Объективная оценка рабочей ситуации в соответствии с поставленной задачей по приему заказов на изготовление изделий. Самостоятельное принятие оптимальных решений в стандартных и нестандартных ситуациях.</p> | <p>Выполнение творческих работ и исследовательских проектов по интересам.</p> |

³ В ходе оценивания могут быть учтены личностные результаты.

| | | |
|--|--|--|
| | <p>Проведение своевременного контроля и корректировки деятельности в соответствии с нормативной технической документацией.</p> | |
| <p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач</p> | <p>Способность самостоятельно добывать, перерабатывать и использовать информацию для выполнения профессиональных задач.</p> <p>Целесообразное использование различных источников информации при подготовке и проведении практических работ, написании рефератов, сообщений и в процессе производственного обучения.</p> | |
| <p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности</p> | <p>Способность использовать современные образовательные программы, высокий уровень развития информационно-коммуникационных умений.</p> <p>Использование электронных и Интернет-ресурсов.</p> <p>Демонстрация навыков использования ИКТ в профессиональной деятельности.</p> <p>Обзор публикаций в профессиональных изданиях.</p> | |
| <p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством</p> | <p>Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.</p> | |
| <p>ОК 7. Исполнять воинскую обязанность</p> | <p>Способность выполнять воинскую службу</p> | |

