|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Механизмы подачи проволоки | 1 | урок |
| Горелки, типы , назначение | 1 | урок |
| Электрододержатели для сварки плавящимся электродом | 1 | урок |
| Контрольно измерительные приборы | 1 | урок |
| Вспомогательное оборудование | 1 | урок |
| Проверка работоспособности и исправности оборудования для сварки в защитных газах | 2 | ПР 2 |

Темы уроков № 19-25

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Тема 1.3. Техника и технология частично механизированной сварки плавлением различных деталей во всех пространственных положениях** | **12** |   |
| **П**одготовка металла под сварку | **1** | урок |
| Предварительный подогрев | 1 | урок |
| Приемы предупреждения деформаций и напряжений | 1 | урок |
| Техника выполнения рабочих швов | 1 | урок |
| Технология сварки в среде углекислого газа | 1 | урок |

Темы уроков 26-30

На период с 19-28 марта

**Задание 1.** Устройство горелки с подачей защитного газа. Перечислите конструктивные элементы горелки.

|  |  |
| --- | --- |
| http://masterweld.ru/d/48003/d/image_161.jpg | 1.2.3.9. |

.

**Задание 2**.Опишите назначение основных комплектующих узлов и правила подготовки горелки.

**Правила подготовки горелки перед сваркой**



**Задание 3.** Заполните таблицу.

Механизмы подачи проволоки.

|  |  |
| --- | --- |
| Тип механизма | Конструктивные особенности. |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ 1. Каким способом подается сварочная проволока в зону сварки? 2. Какой вид тока используется для сварки в защитных газах? 3. Как производится перемещение электрода? 4. Какая проволока и электроды используются при сварке в защитных газах? 5. Недостатки сварки в защитных газах?

6. Способы предупреждения деформаций?

7. В каких случаях мы используем предварительный подогрев?