

Аннотации рабочих программ
по профессии среднего профессионального образования
29.01.08 Оператор швейного оборудования
основная профессиональная образовательная программа
среднего профессионального образования базовой подготовки

Квалификация: Оператор швейного оборудования

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе основного общего образования –
2 года 10 месяцев

**ОП 01. Экономические и правовые основы
производственной деятельности.**

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа дисциплины (далее программа) является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии СПО **29.01.08 Оператор швейного оборудования** базовой подготовки.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована всеми образовательными учреждениями профессионального образования на территории Российской Федерации, имеющими право на реализацию программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по данной профессии, имеющими государственную аккредитацию.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих: общепрофессиональный цикл.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся **должен уметь:**

- ориентироваться в общих вопросах экономики производства пищевой продукции;
- применять экономические и правовые знания в конкретных производственных ситуациях;
- защищать свои правовые права в рамках действующего законодательства.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся **должен знать:**

- принципы рыночной экономики;
- организационно – правовые формы организаций;
- основные положения законодательства, регулирующего трудовые отношения;

- механизмы формирования заработной платы;
- формы оплаты труда.

1.4. Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 47 часов, в том числе:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 32 часа;
- самостоятельной работы обучающегося – 15 часов.

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета

ОП.02 Безопасность жизнедеятельности

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины **ОП.02 Безопасность жизнедеятельности** является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО **29.01.08 Оператор швейного оборудования**.

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;
- предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;
- использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;
- применять первичные средства пожаротушения;
- ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии;
- применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией;
- владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;
- оказывать первую помощь;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать:**

- принципы обеспечения устойчивости объектов экономики ,прогнозирования

развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как угрозе национальной безопасности России;

- основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;
- основы военной службы и обороны государства;
- задачи и основные мероприятия гражданской обороны;
- способы защиты населения от оружия массового поражения;
- меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;
- организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на неё в добровольном порядке.

- основные виды вооружения военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении(оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные профессиям НПО;
- область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;
- порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим.

1.4. Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 46 часов, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 32 часов;
самостоятельной работы обучающегося 14 часов.

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета

ПМ.01 Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО 29.01.08 ОПЕРАТОР ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, входящей в состав укрупненной группы профессий 262000 «Технология изделий легкой промышленности» и может быть использована для профессий этой группы:

в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Контролирование качества и размерных характеристик текстильных материалов на автоматизированных комплексах

ПК 1.2. Настиление текстильных материалов для раскроя

ПК 1.3. Выполнение обслуживания автоматизированного раскройного комплекса

ПК 1.4. Выполнение расчета кусков материалов для раскроя

ПК 1.5. Комплектование кусков текстильных материалов для раскроя

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована для краткосрочной профессиональной подготовки по профессиям 16185 «оператор швейного оборудования», 19601 «швея» на базе основного общего образования, среднего (полного) общего образования, профессионального образования, государственных и частных предприятий.

1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- ведение процессов контроля качества материалов;
- расчета кусков и подбора кусков для раскроя и настиления;
- раскроя материалов в подготовительно-раскройном производстве;

уметь:

- контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах;
- выполнять расчет кусков материалов для раскроя с применением компьютеров;
- комплектовать куски текстильных материалов для раскроя;
- настилать куски текстильных материалов для раскроя;
- выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса;

знать:

- устройство обслуживаемого оборудования и способы его наладки;
- методы и приемы проверки качества контролируемых материалов;
- правила и способы расчетов кусков материалов;
- методы и приемы настиления материалов с учетом их рационального использования;

- систему установки режимов настиления на панели управления автоматизированного оборудования;
- допуски и правила установки длины настила, способы регулировки механизмов подъема и скорости движения настилочного устройства;
- требования, предъявляемые к качеству настила;
- свойства материалов и особенности их настиления;
- принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного раскройного комплекса;
- корректировку режимов раскроя;
- требования, предъявляемые к качеству кроя;
- графики раскроя, нормы расхода материалов и процент технологических потерь.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – 347 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 115 час, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 119 часов;

лабораторные и практические занятия – 26 часов

самостоятельной работы обучающегося – 26 часов;

учебной практики - 96 часов;

производственной практики - 132 часа.

Промежуточная аттестация - экзамен квалификационный

ПМ 02. «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов»

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования, входящей в состав укрупненной группы профессий 262000 «Технология изделий легкой промышленности»

в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1. Выполнение операций вручную или на машинах, автоматическом и полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

ПК 2.2. Контролирование соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов изделию.

ПК 2.3. Контролирование качества кроя и качество выполненных операций.

ПК 2.4. Устранение мелких неполадок в работе оборудования.

ПК 2.5. Соблюдение правил безопасного труда.

1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом и полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;

уметь:

- Обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;
- выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;
- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;

знать:

- ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей;
- виды и качество обрабатываемых материалов;
- назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки;
- способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – 1778 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 458 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 348 часов;
самостоятельной работы обучающегося – 110 час;

учебной практики 1092 часа.
производственной практики 228 часов.

Промежуточная аттестация - экзамен квалификационный