

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ИВАНОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ШУЙСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ

СОГЛАСОВАНО

Директор ООО

« ____ » _____ 20 ____ г

УТВЕРЖДАЮ

Директор ОГБПОУ ШМК

О.В. Иванова

« ____ » _____ 20 ____ г

Образовательная программа

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

**Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной варки
(наплавки))**

Квалификация(и) выпускника

**Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
Сварщик частично механизированной сварки плавлением
Газосварщик**

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом
Сварщик частично механизированной
сварки плавлением
Газосварщик

Нормативный срок обучения:

3 года 10 месяцев

Уровень образования:

основное общее

г. Шуя 2017

Содержание

1. Общие положения	3
2. Требования к результатам освоения образовательной программы	9
3. Учебный план	102
4. Приложения	

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Аннотация

Образовательная программа среднего профессионального образования (далее -ОП СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) составлена в соответствии с ФГОССПО, имеет четкую отраслевую направленность в области металлообработки,составлена с учётом профессионального стандарта «Сварщик».

Срок освоения ОП СПО составляет 2 года 10 месяцев, что позволяет учесть не только требования российских работодателей, но и международные требования к подготовке Сварщика по компетенции «Сварочные технологии» движения WorldSkills Russia (далее - WSR).

Данная образовательная программа имеет в своей структуре следующие виды профессиональной деятельности, согласно ФГОССПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки):

1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
3. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;
4. Газовая сварка (наплавка);

Программа построена с учётом обеспечения преемственности видов деятельности, возможности продолжения обучения на следующем образовательном уровне по индивидуальным образовательным программам, в том числе ускоренного обучения.

Междисциплинарные курсы, входящие в состав профессиональных модулей позволяют гибко выстраивать образовательную деятельность. Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности, введены экзамены (квалификационные), на которые в качестве внештатных экспертов приглашаются отраслевые работодатели. Оценочные материалы для них разработаны в соответствии с требованиями профессиональных стандартов и в соответствии с заданиями и системой оценки чемпионатов движения WSR.

Вариативная часть образовательной программы составлена с учетом требований профессионального стандарта и международного стандарта WSR по компетенции «Сварочные технологии», работодателей.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) разработаны фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

В разработке фондов оценочных средств для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов привлекались преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности в качестве внештатных экспертов привлекались работодатели.

Программой предусмотрено проведение Государственной итоговой аттестации в форме защиты выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Тематика выпускных квалификационных работ соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже уровня по профессии ФГОС СПО.

Задачи программы:

- обеспечение готовности обучающихся к выполнению всех обобщенных трудовых функций профессионального стандарта «Сварщик», при выполнении работ по профессии в любом регионе Российской Федерации;
- оказание методической помощи преподавателям профессионального цикла подготовки наиболее одаренных обучающихся к участию в чемпионатах международного движения WSR;
- подготовка выпускников к прохождению процедуры независимой оценки квалификаций у работодателей;

1.2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Основными видами деятельности в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и профессиональным стандартом «Сварщик» являются:

1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
3. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;
4. Газовая сварка (наплавка);

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются :

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Наименование должностей выпускников по данной профессии:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик частично механизированной сварки плавлением, газосварщик

Возможные места работы:

1. строительные площадки;
2. автомастерские;
3. промышленные заводы, фабрики;
4. организации по обеспечению средств коммуникации.

В отраслях промышленности: в машиностроении, кораблестроении, сельском хозяйстве, нефтеперерабатывающей промышленности.

Режимы работы сварщика: работа по скользящему или постоянному графику, ночью, в выходные или праздничные дни, сверхурочно, а также при необходимости неполный или ненормированный рабочий день.

Медицинскими противопоказаниями для работы по профессии сварщик являются:

- гипертоническая болезнь;
- бронхиальная астма;
- заболевания опорно-двигательного аппарата;
- ревматизм;
- плохое зрение;
- тремор рук;
- нарушение координации движений. и др.).

Требования к личным, профессионально значимым качествам и индивидуальным способностям сварщика:

Способности	Личностные качества, интересы и склонности
Физическая сила и выносливость	Тщательность
Хорошая координация движений	Аккуратность
Техническое мышление	Терпеливость
Хорошее зрение и слух	Выносливость
Концентрация внимания	Ответственность
Пространственное воображение	

1.3. Нормативно–правовые основания разработки образовательной программы среднего профессионального образования (далее - ОП СПО) по ППКРС

Нормативную правовую основу разработки ОП СПО составляет:

Нормативные документы:

- Устав ОГБПОУ «Шуйского многопрофильного колледжа»;
- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» ст.68;
- ФГОС СПО по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 N 50 (ред. от 14.09.2016)
- ФГОС СОО, утверждённй приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413 Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (с изменениями на 29 июня 2017 года).
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 25.06.2014 г. № 632 «Об установления соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 г. № 1199 (с изменениями и дополнениями);
- Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464 п.23 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ (Минобрнауки России) от 18.04 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (ред. от 18.08.2016 г.);
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом существующего

профессионального стандарта, утвержденного Министерством образования и науки РФ от 25.12.2014 г. № 1134н;

- Примерная основная образовательная программа среднего общего образования (одобрена решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию (протокол от 28 июня 2016 г. № 2/16-з))

Код	Наименование
15.01.05	Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Профессиональные стандарты

Код	Наименование
40.002	Сварщик (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701 н(Зарегистрировано в Минюсте России 13.02.2014)

Порядок осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утвержден приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464) (ред. от 15.12.2014);
- Требования, предъявляемые к участникам международных конкурсов WSR по компетенциям «Сварочные технологии».

1.4. Требования к поступающим на программу

Условия поступления на программу Абитуриент должен иметь основное общее образование, о чем он должен предоставить соответствующий документ:

- аттестат об основном общем образовании.

В спорных случаях при равных прочих условиях приоритет отдается абитуриентам, у которых аттестат выставлен более высокий балл по предметам физика, математика, химия.

Прием на обучение осуществляется после прохождения медицинского осмотра, по результатам которого абитуриент предоставляет медицинскую справку ф. 086-у.

1.5 Сроки освоения программы и присваиваемые квалификации

Сроки получения СПО по профессии Сварщик в очной форме обучения и присваиваемая квалификация приводятся в таблице 1

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации (профессий, должностей по профессиональному стандарту "Сварщик")	Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения
среднее общее образование	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	10 месяцев
основное общее образование	Сварщик частично механизированной сварки плавлением Газосварщик	2 года 10 месяцев

1.6. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям

Наименование ПМ	Сочетание квалификаций
Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.
Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	Сварщик частично механизированной сварки плавлением
Газовая сварка (наплавка)	Газосварщик

1.7. Порядок реализации программы среднего общего образования для обучающихся на базе основного общего образования

1.7.1. Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах программы по освоению профессии СПО. В этом случае программа по профессии, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований, соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

Срок освоения программы по профессии в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, составляет 65 недель из расчета:

	Срок обучения 2 года 10 месяцев
Обучение по учебным циклам и разделу "Физическая культура"	20 нед.
Учебная практика	39 нед.
Производственная практика	
Промежуточная аттестация	1 нед.
Государственная итоговая аттестация	3 нед.
Каникулы	2 нед.
Итого	65 нед.

1.7.2. Образовательная организация СПО предоставляет возможность сдачи Единого государственного экзамена по программе среднего общего образования. Обучающиеся СПО проходят государственную итоговую аттестацию по образовательным программам среднего общего образования в порядке, предусмотренном частью 3 статьи 34 Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» и пунктом 10 Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования, то есть экстерном в организации, осуществляющей образовательную деятельность по имеющей государственную аккредитацию образовательной программе среднего общего образования.

Выпускникам, успешно сдавшим ЕГЭ, выдается аттестат о среднем общем образовании.

1.8. Распределение обязательной и вариативной части программы

Обязательную часть ППКРС составляет 67% от максимальной учебной нагрузки обучающегося, предусмотренной сроком освоения данной программы указанным в ФГОС.

На формирование вариативной части предусмотрено 33% от максимальной учебной нагрузки обучающегося. Данный объём времени направлен на освоение дополнительных элементов программы с целью обеспечения соответствия выпускников требованиям регионального рынка труда и международных стандартов.

За счёт вариативной части расширено содержание **Общепрофессионального цикла на 26 часов и профессиональных модулей на 188 часов.**

2. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Результаты освоения образовательной программы выражаются в виде профессиональных и общих компетенций.

2.1. Перечень общих компетенций

Выпускник, освоивший программу СПО по профессии должен обладать общими компетенциями:

ОК 01	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 03	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 04	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 05	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 06	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

2.2. Перечень профессиональных компетенций

Выпускник, освоивший программу СПО по профессии должен обладать профессиональными компетенциями:

Основные виды деятельности	Код и наименование компетенции
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
	ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
	ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
	ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
	ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
	ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
	ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
	ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
	ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
	ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.
Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;	ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
	ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
Газовая сварка (наплавка);	ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.