**Задания для гр.23-24**

**1.Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки резки) покрытыми электродами МДК02.01**

|  |  |
| --- | --- |
| 13 | Выбор электрода в зависимости от пространственного положения шва |
| 14 | Выбор диаметра электрода |
| 15 | Условия хранения и эксплуатации. |

**Задания выполнять в тетради.**

**Задание 1. Выполнить тест. 1. Чему равен диаметр электрода:** а) диаметру покрытия;б) радиусу покрытия;в) диаметру стержня;г) толщине металла **2. Какова роль легирующих элементов в электродном покрытии?** а) придают наплавленному металлу специальные свойстваб) обеспечивают хорошую отделимость шлаковой коркив) снижают степень разбрызгивания жидкого металла **3.Что обозначает в маркировке электрода буква «Э» и цифры, следующие за ней?** а) Марку электрода и номер разработкиб) Завод-изготовитель и номер покрытияв) Тип электрода и гарантируемый предел прочности наплавленного им металла в кус/мм **4. С какой целью производят прокалку электродов?** а) Для удаления серы и фосфораб) Для повышения прочности металла сварного швав) Для удаления влаги из покрытия электродов **5.Определить марки высоколегированной проволоки** а) Св-08, Св-08ГС, Св-08Аб) Св-18ХГС, Св-10Г2, Св-08Г2Св) Св-06Х19Н9Т **6.Расшифровать марку электрода.**

Э46 - АНО – 4с – 3,0 – УД1

ГОСТ 9466 – 75, ГОСТ 9467 – 75, ОСТ5.9224 - 75

#  Е 43 0(3) – Р24

**Задание 2. Законспектировать тему: Условия хранения и эксплуатации электродов.**